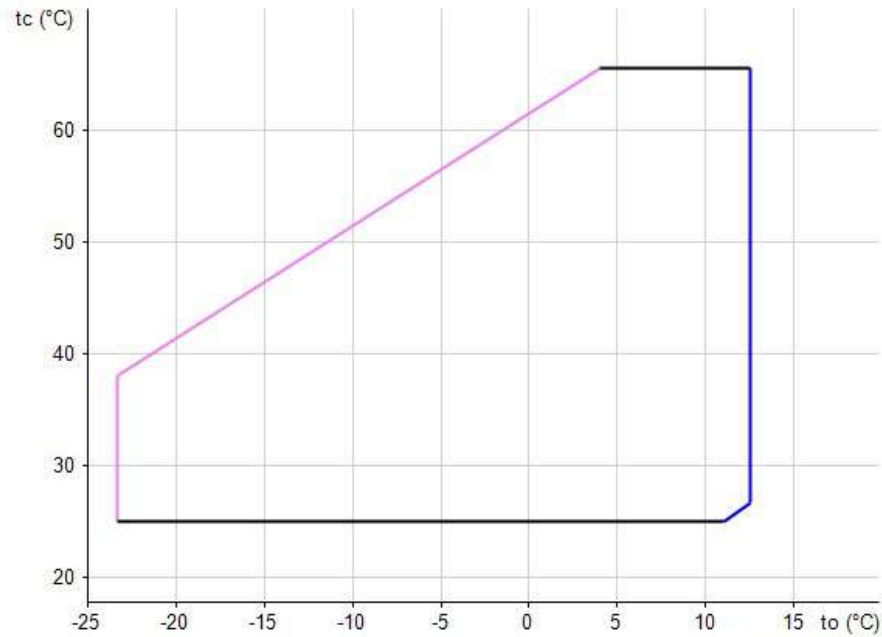




Temp. mini d'évaporation avec

10 K Surchauffe aspiration

Température maximale d'évaporation

Surchauffe aspiration 10,0K

Sous-refroidissement liquide 0,0K

Température d'évaporation, °C

Cond. °C	Puiss. Frigo., kW								
	-20,0	-15,0	-10,0	-5,0	0,0	5,0	7,0	10,0	12,5
25,0	8,08	9,96	12,15	14,65	17,55	20,80	22,30	24,60	
30,0	7,59	9,39	11,50	13,90	16,65	19,80	21,20	23,40	25,40
35,0	7,08	8,81	10,80	13,10	15,75	18,75	20,10	22,20	24,10
40,0	6,55	8,20	10,10	12,25	14,80	17,65	18,90	20,90	22,70
45,0		7,55	9,34	11,40	13,75	16,50	17,65	19,55	21,30
50,0			8,55	10,45	12,70	15,25	16,35	18,15	19,75
55,0				9,49	11,55	13,90	14,95	16,60	18,10
60,0					10,30	12,50	13,45	15,00	16,35
65,0						10,90	11,75	13,15	14,40

50 Hz

ZP72KCE-TFD

R410A Pt de rosée

Cond. °C	Puiss. Absorbée, kW								
	-20,0	-15,0	-10,0	-5,0	0,0	5,0	7,0	10,0	12,5
25,0	2,82	2,82	2,84	2,86	2,88	2,92	2,94	2,97	
30,0	3,17	3,18	3,19	3,20	3,22	3,25	3,27	3,29	3,31
35,0	3,56	3,57	3,58	3,59	3,60	3,62	3,63	3,65	3,66
40,0	3,99	4,00	4,01	4,03	4,04	4,05	4,06	4,07	4,07
45,0		4,49	4,51	4,52	4,53	4,54	4,54	4,55	4,55
50,0			5,07	5,09	5,10	5,10	5,10	5,10	5,10
55,0				5,73	5,74	5,74	5,74	5,74	5,74
60,0					6,47	6,48	6,47	6,47	6,46
65,0						7,31	7,31	7,30	7,29

Cond. °C	Intensité à 400 V, A								
	-20,0	-15,0	-10,0	-5,0	0,0	5,0	7,0	10,0	12,5
25,0	5,86	5,88	5,90	5,93	5,97	6,01	6,03	6,07	
30,0	6,29	6,30	6,32	6,34	6,37	6,41	6,42	6,45	6,48
35,0	6,80	6,81	6,82	6,84	6,86	6,89	6,90	6,92	6,95
40,0	7,41	7,41	7,42	7,43	7,45	7,47	7,48	7,50	7,52
45,0		8,12	8,13	8,13	8,14	8,16	8,17	8,18	8,20
50,0			8,95	8,95	8,96	8,97	8,98	8,99	9,00
55,0				9,91	9,91	9,92	9,93	9,93	9,94
60,0					11,00	11,01	11,01	11,02	11,03
65,0						12,25	12,26	12,26	12,27

Cond. °C	Débit massique à l'aspiration, g/s								
	-20,0	-15,0	-10,0	-5,0	0,0	5,0	7,0	10,0	12,5
25,0	44,00	53,60	64,50	77,00	91,30	107,50	114,50	125,50	
30,0	43,30	53,00	64,00	76,50	90,80	107,00	114,00	125,00	135,00
35,0	42,60	52,20	63,30	75,80	90,10	106,00	113,00	124,50	134,50
40,0	41,60	51,30	62,40	74,90	89,20	105,50	112,50	123,50	133,50
45,0		50,30	61,30	73,80	88,00	104,00	111,00	122,50	132,50
50,0			60,00	72,50	86,60	102,50	110,00	121,00	131,00
55,0				70,90	85,00	101,00	108,00	119,50	129,50
60,0					83,00	99,10	106,00	117,50	127,50
65,0						96,90	104,00	115,00	125,50

DONNÉES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES DU COMPRESSEUR

Volume balayé, m³/h	11,7
Longueur/Largeur, mm	246/246
Hauteur, mm	455
Poids net, kg	39,9
Aspiration à braser, pouce	7/8
Refoulement à braser, pouce	1/2
Quantité d'huile, l	1,66
Type d'huile (charge d'origine)	POE RL32-3MAF
Type d'huile (huiles approuvées)	POE RL32-3MAF
Fixations mm (Ø)	190 x 190 (19)
Pression sonore à 1m (HT), dBA	59
Puissance sonore (HT), dBA	70
Puissance sonore avec coque isophonique (HT), dBA	63
Conditions sonores (HT, Températures: Evap./Cond./Asp. avec fréq./vitesse)	7 / 54 / 18 °C at 50 Hz
Catégorie PED	1
Volume Interne libre max., l	3,90
PS Côté HP, relative, bar	45
PS Côté BP, relative, bar	29,5
TS min côté LP, °C	-35
GWP du fluide	2088
Classification du fluide	A1

DONNÉES ÉLECTRIQUES DU COMPRESSEUR (380-420 V / 3~ / 50 Hz)

Intensité max. de fonction., A	15
Courant rotor bloqué, A	75
Résistance bobinage, ohm	2,26
Class de protection par défaut	IP 21 (IEC 34)

ACCESSOIRES INCLUS

Supensions caoutchouc	Plots caoutchouc montage seul
-----------------------	-------------------------------

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Indice de protection	IP 54
----------------------	-------

VERSION MOTEUR

Code moteur	Réseau électrique	Tension nominale, V	Démarrage	Démarrage direct	Facteur Amp
TFD	380-420 V / 3~ / 50 Hz	400		Y	1,00
TF5	200-220 V / 3~ / 50 Hz	200		Y	2,09
TFE	500 V / 3~ / 50 Hz	500		Y	0,80
TFD	460 V / 3~ / 60 Hz	460		Y	1,04
TF5	200-230 V / 3~ / 60 Hz	230		Y	2,09
TFE	575 V / 3~ / 60 Hz	575		Y	0,80
TF7	380 V / 3~ / 60 Hz	380		Y	1,26