

Copeland Selection Software

FLUIDE FRIGORIGÈNE

R410A

Conditions de fonctionnement:

Température d'évaporation:	5,0°C
Température condensation:	50,0°C
Sous-refroidissement liquide:	0,0K
Surchauffe aspiration:	10,0K

Puissance Frigo. Requise: **87,0 kW**

Compresseur sélectionné: ZP235KCE-TWD

PERFORMANCES AU POINT DE FONCTIONNEMENT SPÉCIFIÉ
ZP235KCE-TWD Données en 50 Hz

Puiss. Frigo. kW	50,60
P. Absorbée kW	15,85
C.O.P.	3,19
Intensité 400V, A	27,78
Débit masse g/s	342,00
Puis. calorifique kW	65,70

DONNÉES MÉCANIQUES ET PHYSIQUES DU COMPRESSEUR

Volume balayé , m ³ /h 37.8	Hauteur, mm 717
Poids net, kg 140.6	Quantité d'huile, l 4.67
Catégorie PED 2	Volume Interne libre, l 26.9
PS côté HP, bar(g) 45	PS côté BP, bar(g) 29.5
TS max côté LP, °C 50	TS min côté LP, °C -35
Longueur/Largeur, mm 427/376	
Fixations mm (Ø) 266.7 x 266.7 (22.6)	
Pression sonore à 1m (HT), dBA 71	
Puissance sonore (HT), dBA 82	

DONNÉES ÉLECTRIQUES DU COMPRESSEUR (380/420V - 3~ - 50Hz)

Courant rotor bloqué, A 225
Intensité max. de fonction., A 40
Résistance bobinage, ohm 0.63
Class de protection par default IP 54 (IEC 34)

ACCESSOIRES (INCLUS)

Protection de surchauffe refoulement	Thermistances internes
Protection de surchauffe refoulement	PTC au refoulement du Scroll
Indice de protection	IP 54
Dispositif de protection moteur	INT69SC2
Supensions caoutchouc	Standard
Supensions caoutchouc	Plots caoutchouc montage seul
Vanne de service d'huile	Vanne Schraeder
Clapet de retenue (NRV)	Clapet anti-retour au refoulement

ACCESSOIRES EN OPTION

Résistance de carter	120 W Externe
Supensions caoutchouc	Plots caoutchouc utilisation en parallèle
Kit adaptateur	R1"3/4 - B1"3/8 pour mise en parallèle, équilibrage huile
Régleur de niveau d'huile	ALCO Trax-Oil OM4