



POE 170

Lubrifiant pour Systèmes A/C et Réfrigération

Le lubrifiant synthétique POE 170 d'Errecom se compose d'un mélange d'Esters de Polyols et additifs spécifiquement formulés pour obtenir une meilleure lubricité, stabilité chimique et thermique et une excellente protection anti-usure des composants du système A/C et réfrigération.

Les objectifs à poursuivre dans le développement des nouveaux lubrifiants Errecom sont:

- Excellente capacité Lubrifiante;
- Stabilité Hydrolytique;
- Haute compatibilité avec les matériaux des Systèmes de tout type et génération (avec une attention continue aux évolutions);
- Excellentes propriétés à basse température;
- Isolement électrique;
- Basse toxicité et biodégradabilité réduite pour une attention toujours centrale à l'environnement;
- Hygroscopicité réduite et additivation anti-humidité;
- Grande stabilité thermique à l'oxydation;
- Performances élevées de solubilité avec les Réfrigérants;
- Miscibilité optimale avec les Réfrigérants.

Méthode et unité de Référence	POE 170	Méthode de Référence
ISO VG	170	
Viscosité Cinématique@ 40°C (cSt)	170	ASTM-D445
Viscosité Cinématique @ 100°C (cSt)	21,6	ASTM-D445
Index de Viscosité	135	ASTM-D2270
Point de Gel (°C)	-39	ASTM-D 97
Point d'Inflammabilité (°C)	280	ASTM-D 92
Densité @ 15°C (g/cm³)	0,995	ASTM-D4052
Contenu Humidité (ppm)	75	ASTM-E1064
Acidité Totale (mg KOH/g)	<0,04	ASTM-D 974
Couleur (APHA)	99	ASTM-D1209
Résidu Catalyseur de Réaction (ppm)	<0,02	IM

La La recherche et l'élimination complète des catalyseurs de polymérisation rendent POE d'Errecom un des produits plus stables et moins réactifs dans un système des POE présents sur le marché.

Il est recommandé d'utiliser un dosage le plus correspondant possible à la quantité nécessaire. En cas d'utilise de grands formats, il faut fermer rapidement le conteneur et le conserver dans un lieu frais et sec, en évitant l'effet de l'humidité.

Conserver le produit entre les -40 °C et les +60 °C.

A conserver à l'abri des rayons du soleil.

